

Описание специальности

Литейное производство черных и цветных металлов

22.02.03



Литейное производство - металлургическая основа машиностроения. Целый ряд изделий и деталей машин может быть изготовлен только методом литья: коленчатые валы, литые корпуса двигателей и турбин, станины металлообрабатывающих станков и прокатных станов.

Особой отраслью является художественное, декоративное, ювелирное литье. Литье - гибкое производство, хорошо приспособленное к современным условиям рынка. Литейное производство имеют все металлургические и машиностроительные заводы. Это гарантирует хорошую должность и хорошую зарплату.

Выпускник должен быть готов к профессиональной деятельности в области литейного производства черных и цветных металлов в качестве техника в организациях металлургического и машиностроительного профилей различных организационно-правовых форм.

Основные виды деятельности:

производственно-технологическая - подготовка и осуществление технологических процессов плавки, литья и производства отливок из черных и цветных металлов, контроль за соблюдением технологической дисциплины в литейном производстве и эффективным использованием технологического оборудования производства черных и цветных металлов; осуществление входного контроля исходных материалов литейного производства в соответствии с технологическим процессом; анализ испытаний по определению химического состава и основных свойств материалов в соответствии с требованиями стандартов и

технических условий; анализ причин образования дефектов в отливках из черных и цветных металлов и сплавов и разработка мероприятий по их устранению; **организационно-управленческая** - организация работы коллектива исполнителей; планирование и организация производственных работ; оценка экономической эффективности производственной деятельности; сбор, обработка и накопление с использованием современных технических средств технологической, технической, экономической и других видов информации для реализации инженерных и управленческих решений; обеспечение техники безопасности на производственном участке;

опытно-экспериментальная - под руководством более квалифицированного специалиста проведение опытных технологических процессов в литейном производстве черных и цветных металлов, регистрация по заданной программе необходимых характеристик и параметров и обработка полученных результатов.

Квалификация выпускника базовой подготовки - **техник**

Квалификация выпускника углубленной подготовки - **специалист по литейному производству.**

Нормативный срок получения среднего профессионального образования по программам подготовки специалистов среднего звена (СПО по ППССЗ) при очной форме обучения:

на базе среднего общего образования - 2 года 10 месяцев;

на базе основного общего образования - 3 года 10 месяцев;

Нормативный срок освоения СПО по ППССЗ углубленной подготовки превышает на один год срок освоения СПО по ППССЗ.

Срок получения СПО по ППССЗ базовой и углублённой подготовки независимо от применяемых образовательных технологий увеличиваются для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья не более чем на 10 месяцев.

Срок получения СПО по ППССЗ по очно-заочной и заочной формам обучения увеличивается: на базе среднего общего образования - не более чем на год; на базе основного общего образования - не более чем на 1,5 года.