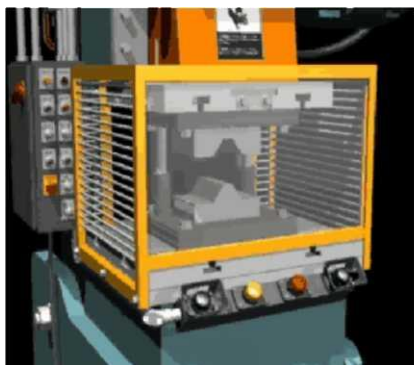


Описание специальности

Обработка металлов давлением

22.02.05



Получив сталь и прокат, необходимо их переработать в конечный определенный продукт - обод колеса автомобиля, трубу, сварочный электрод, мебельный уголок, дорожное ограждение. Технологии получения подобных изделий связаны с интересными и различными процессами их обработки - штамповкой, сваркой, профилированием и т.д.

Выпускник должен быть готов к профессиональной деятельности в области обработки металлов давлением в качестве техника в организациях машиностроительного и металлургического профилей различных организационно-правовых форм.

Основные виды деятельности:

производственно-технологическая - подготовка и осуществление технологических процессов обработки металлов давлением; контроль за соблюдением технологической дисциплины в производстве обработки металлов давлением и эксплуатацией технологического оборудования; выполнение анализов испытаний по определению химического состава и основных свойств материалов в соответствии с требованиями стандартов и технических условий, проведение стандартных и сертификационных испытаний исходных материалов, образцов металлов и сплавов под руководством более квалифицированного специалиста, анализ причин брака

изделий из металлов и сплавов, литых заготовок и разработка мероприятий по их устранению;

организационно-управленческая - организация работы коллектива исполнителей; планирование и организация производственных работ; выбор оптимальных решений при планировании работ; контроль качества выпускаемой продукции; участие в оценке экономической эффективности производственной деятельности; сбор, обработка и накопление с использованием современных технических средств технологической, технической, экономической и других видов информации для реализации инженерных и управленческих решений; обеспечение техники безопасности на производственном участке;

опытно-экспериментальная - изготовление и испытание опытных образцов изделий и заготовок по заданным параметрам с использованием новых видов материалов; проведение экспериментальных работ по внедрению новых, в том числе энерго - и ресурсосберегающих, технологий

Квалификация выпускника базовой подготовки - **техник**.

Квалификация выпускника углубленной подготовки - **специалист по обработке металлов давлением**.

Нормативный срок получения среднего профессионального образования по программам подготовки специалистов среднего звена (СПО по ППССЗ) при очной форме обучения:

на базе среднего общего образования - 2 года 10 месяцев;

на базе основного общего образования - 3 года 10 месяцев;

Нормативный срок освоения СПО по ППССЗ углубленной подготовки превышает на один год срок освоения СПО по ППССЗ.

Срок получения СПО по ППССЗ базовой и углублённой подготовки независимо от применяемых образовательных технологий увеличиваются для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья не более чем на 10 месяцев.

Срок получения СПО по ППССЗ по очно-заочной и заочной формам обучения увеличивается: на базе среднего общего образования - не более чем на год; на базе основного общего образования - не более чем на 1,5 года.